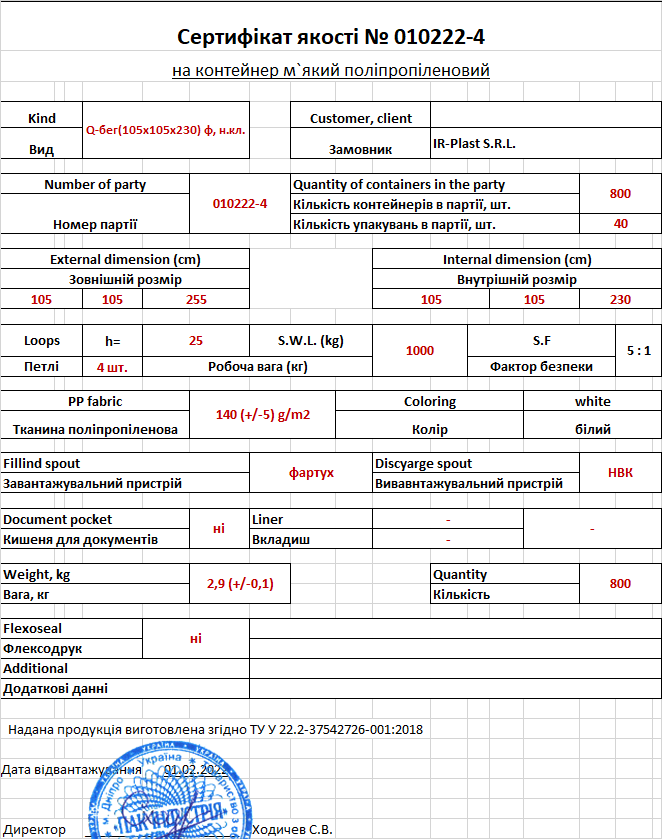
**Инструкция по подготовке сертификата качества внутреннего образца.**

При формировании сертификата качества необходимо внести данные указанные на примере красным цветом, а именно:

1. Номер сертификата (соответствует дате отгрузки)
2. Вид биг-бега (краткое название, с указанием основных элементов)
3. Заказчик (наименование компании покупателя)
4. Номер партии (соответствует номеру сертификата см.п1)
5. Количество штук всего и количество пачек или поддонов всей партии
6. Внешний размер биг-бега (в сантиметрах)
7. Внутренний размер биг-бега (в сантиметрах)
8. Размер петли (в сантиметрах)
9. Количество петель (в штуках)
10. Максимальный вес загрузки (рабочий вес в кг)
11. Плотность ткани (г/м2)
12. Загрузочный элемент
13. Выгрузной элемент
14. Карман для документов
15. Наличие вкладыша и вид (размеры и плотность)
16. Вес биг-бега (считается из “заказа на производство” в 1С по кол-ву используемого материала)
17. Количество биг-бегов в партии
18. Наличие флексопечати
19. Дата отгрузки

После внесения всех необходимых данных, сертификат проштамповывается и проставляется печать директора предприятия производителя. Сканируется в пдф формате и отправляется скан копией покупателю и логисту нашего предприятия, оригинал отправляется покупателю вместе с пакетом документов который готовит логист.

****